

# MONTAJE KIT REPARACIÓN DESAGÜE SILOS

<b>MATERIAL NECESARIO</b>		
<b>Código ERP</b>	<b>Pieza</b>	<b>Cantidad</b>
34585	TAPA DESAGÜE SUPERIOR	1
34616	MANGUITO MIXTO REDUCIDO PLÁSTICO	1
34583	REFUERZO REPARACIÓN SILO	1
34587	JUNTA PLANA DIN 2690 22X50X2 EPDM	1

<b>HERRAMIENTA NECESARIA</b>	
<b>Herramienta</b>	<b>Cantidad</b>
Llave para amoladora	1
Pico de loro o llave de 35mm	1

**PASO 1:** Con un pico de loro retirar con cuidado la pieza negra que une el silo con el codo de salida de agua.

La pieza va siliconada al silo de tal forma que habrá que realizar la operación con cuidado para no romper más el silo.

**PASO 2:** Limpiar el agujero del desagüe, eliminando material si fuera necesario para dejar el orificio de salida completamente liberado y lo más recto posible.

**PASO 3:** Colocar la JUNTA PLANA en la pieza TAPA DESGÜE SUPERIOR. Cubrir la parte inferior de la rosca con teflón.



**PASO 4:** Insertar la TAPA DESGÜE SUPERIOR con su respectiva junta por la parte interior del silo y de forma perpendicular al orificio hasta que la cabeza de la pieza haga tope con el silo. Quedando la junta entre la tapa y el silo.



**PASO 5:** Una vez colocada la tapa con la junta, para que no se mueva ni rote sobre sí misma, habrá que sujetarla con la herramienta para amoladora.



**PASO 6:** Por la parte inferior exterior del silo, colocaremos la chapa de refuerzo. Introducimos la rosca de la tapa que sobresale, en el orificio de la chapa de refuerzo.

Tal y como se muestra en la imagen.



**PASO 7:** Roscar el MANGUITO MIXTO REDUCIDO a la tapa del desagüe que sobresale por debajo del silo. Quedando el refuerzo justo por encima.

A este MANGUITO REDUCIDO negro ya le podemos roscar el codo de desagüe que incorporaba el silo inicialmente.



**PASO 8:** Finalmente, con el tapón sujeto con la llave para amoladora y el manguito reducido sujeto con el pico de loro, ya podemos apretar el kit para que no fugue agua. Se roscará hasta que la pieza negra haga tope.