

## 1. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AIRE:

- Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
- Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
- Limpiar con ayuda de un aspirador, brocha no metálica o aire a baja presión.
- Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
- Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

## 2. LIMPIEZA CONDENSADOR DE AGUA:

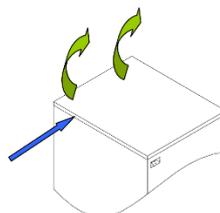
- Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
  - Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
  - Desconectar la entrada y salida de agua del condensador.
  - Preparar el producto de limpieza **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada o desmineralizada.
  - Hacerla circular por el condensador. La mezcla es más efectiva entre 35°C y 40°C.
  - Quitar el producto del condensador y volver a conectar entrada y salida de agua.
  - Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
  - Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.
- NO UTILIZAR ÁCIDO CLORHÍDRICO.**

## 3. CAMBIO FILTRO DE AGUA:

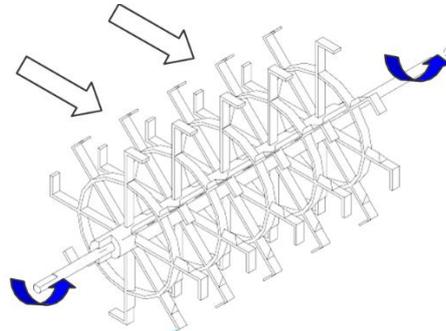
- Desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.
- Cerrar la válvula de entrada de agua o el grifo.
- Cerrar las llaves de paso ubicadas antes y después del filtro.
- Quitar el cartucho y montar el nuevo.
- Abrir la válvula de entrada de agua o el grifo.
- Conectar la alimentación eléctrica de la máquina.

## 4. LIMPIEZA CIRCUITO HIDRÁULICO:

- Desconectar la máquina, cerrar el agua.
- Quitar la cubierta, hacia arriba, ayudarse de un destornillador plano.



- Sujetar las palas agitadoras para que la bandeja de agua baje y quite todo el agua.



- Una vez vuelve a su posición inicial desconectar la máquina. Poner 3 litros de agua y medio de **Calkin** o en su defecto una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada. No utilizar sulfamán –ácido clorhídrico.
- Dejar que la solución actúe 20 a 30 minutos, moviendo las palas con la mano de vez en cuando para que también se limpien.
- Encender la máquina y sujetar las palas para que la bandeja de agua se vacíe.
- Abrir la toma de agua y dejar que se llene la bandeja de agua.

**ATENCIÓN:** \*\* Tirar el hielo fabricado con este primer ciclo.

## AHORA EMPIEZA LA LIMPIEZA SANITARIA.

### *Limpieza cuba stock.*

- Desconectar la máquina, cerrar el agua y vaciar el stock de cubitos.
- Utilizar una bayeta de cocina con detergente.
- Si las manchas blancas de cal no se fueran, frotarlas con limón, esperar un poco y volver a pasar la bayeta. Aclarar con abundante agua, secar y volver a poner la maquina en marcha.

### *Limpieza exterior*

Utilizar el mismo procedimiento que con la cuba de stock.

### *Control de fugas de agua*

Siempre que se intervenga en la máquina revisar todas las conexiones de agua, estado de las abrazaderas y mangueras con el fin de no dejar fugas y prevenir roturas e inundaciones.

## 5. TABLA DE MANTENIMIENTO:

TAREA MANTENIMIENTO	Ambiente polvoriento	Ambiente normal
Limpieza condensador aire	6 meses	12 meses
Limpieza condensador agua	6 meses	12 meses
TAREA MANTENIMIENTO	Agua dura (mayor 400ppm)	Agua normal (menor 400ppm)
Cambio filtro de agua	6 meses	12 meses
Limpieza circuito hidráulico	6 meses	12 meses
Limpieza exterior	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario
Limpieza cuba stock	A realizar por el usuario	A realizar por el usuario

***Aprovechar la visita de mantenimiento para comprobar el correcto apriete del cableado en el cuadro eléctrico.***